


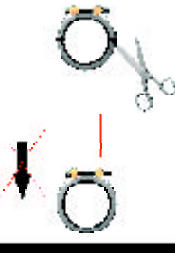
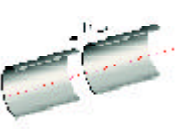

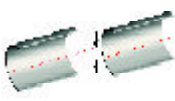
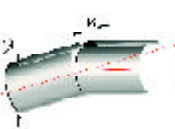
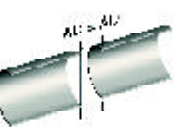
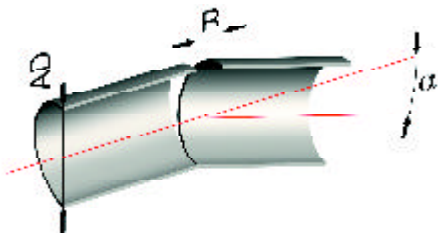


Montage-/Demontageanleitung STRAUB-Kupplungen

Zusammenfassung: Bitte beachten Sie die kupplungsbezogene, vollständige Montageanleitung.

| | |
|---|---|
|  | <p>Zusätzlicher Korrosionsschutz Bei Korrosionsgefahr für sicheren Schutz im Langzeiteinsatz Schrumpfmuffen oder Korrosionsbänder verwenden, besonders bei geerdeten Kupplungen.</p> |
| <p>i</p> | <p>Anwendung Rohrkupplungen können keine Scherkräfte aufnehmen (siehe Verlegehinweise). STRAUB-Kupplungen sind wartungsfrei, d.h. Schrauben nicht nachziehen. Minimale Rohrwandstärke auf Anfrage.</p> |
| <p>A Vorbereitung</p> | |
| <p>1</p>  | <p>Rohrenden entgraten und Oberfläche von Farbe und Beschichtung reinigen. ⇒ Keine Schmutzpartikel unter den Dichtlippen.</p> |
| <p>2</p>  | <p>Halbe Kupplungsbreite auf beiden Rohrenden markieren.</p> |
| <p>3</p>  | <p>Falls vorhanden, Transportsicherung entfernen und Kupplung aufschieben. ⇒ Die Kupplung nicht zerlegen. ⇒ Kupplung nicht fallenlassen.</p> |
| <p>B Ausrichten der Rohre</p> | |
| <p>4</p>  | <p>Rohr-AD siehe: Montagetoleranzen</p> |
|  | <p>Bandeinlagen einsetzen bei:</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ grossen Rohrendenabständen ◆ Gummi-Quellung ◆ Vakuum ◆ äusserem Überdruck <p>Bandeinlagen sind Sonderzubehör und müssen separat bestellt werden (Werk anfragen).</p> |
| <p>5</p>  | <p>Achsversatz 1 % vom Rohraussendurchmesser (max. 3 mm). Grösseren Achsversatz in Auswinkelung abändern (Kardan).</p> |
| <p>6</p>  | <p>Auswinkelung a siehe Kapitel 4.6 und 5.5</p> |
| <p>7</p>  | <p>Aussendurchmesser-Differenzen</p> <p>bis Ø 100 mm ⇒ 2 mm ab Ø 100 mm ⇒ 2 % ab Ø 300 mm ⇒ 6 mm</p> |

3.10 Rohrendenabstand durch Auswinkelung a



(zulässiger Rohrendenabstand gemäss 4.5 und 5.4 beachten)

| AD Ø mm | a in Grad | | | | | | |
|---------------|-----------|----|----|----|----|----|----|
| | 1 | 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 |
| | R | R | R | R | R | R | R |
| | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm |
| 26.9 | 0.5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 30.0 | 0.5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 33.7 | 0.5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 |
| 38.0 | 1 | 1 | 3 | 4 | 5 | 7 | 8 |
| 40.0 | 1 | 1 | 3 | 4 | 6 | 7 | 8 |
| 42.4 | 1 | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 | 9 |
| 44.5 | 1 | 2 | 3 | 5 | 6 | 8 | 9 |
| 48.3 | 1 | 2 | 3 | 5 | 7 | 8 | 10 |
| 50.0 | 1 | 2 | 4 | 5 | 7 | 9 | 11 |
| 54.0 | 1 | 2 | 4 | 6 | 8 | 9 | 11 |
| 57.0 | 1 | 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 |
| 60.3 | 1 | 2 | 4 | 6 | 8 | 11 | 13 |
| 63.0 | 1 | 2 | 4 | 7 | 9 | 11 | 13 |
| 75.0 | 1 | 3 | 5 | 8 | 11 | 13 | 16 |
| 76.1 | 1 | 3 | 5 | 8 | 11 | 13 | 16 |
| 84.0 | 2 | 3 | 6 | 9 | 12 | 15 | 18 |
| 88.9 | 2 | 3 | 6 | 9 | 12 | 16 | 19 |
| 90.0 | 2 | 3 | 6 | 9 | 13 | 16 | 19 |
| 104.0 | 2 | 4 | 7 | 11 | 15 | 18 | 22 |
| 108.0 | 2 | 4 | 8 | 11 | 15 | 19 | 23 |
| 110.0 | 2 | 4 | 8 | 12 | 15 | 19 | 23 |
| 114.3 | 2 | 4 | 8 | 12 | 16 | 20 | 24 |
| 125.0 | 2 | 4 | 9 | 13 | 17 | 22 | 26 |
| 129.0 | 2 | 5 | 9 | 14 | 18 | 23 | 27 |
| 133.0 | 2 | 5 | 9 | 14 | 19 | 23 | 28 |
| 139.7 | 2 | 5 | 10 | 15 | 20 | 24 | 29 |
| 140.0 | 2 | 5 | 10 | 15 | 20 | 24 | 29 |
| 154.0 | 3 | 5 | 11 | 16 | 22 | 27 | 32 |
| 159.0 | 3 | 6 | 11 | 17 | 22 | 28 | 33 |
| 160.0 | 3 | 6 | 11 | 17 | 22 | 28 | 33 |
| 168.3 | 3 | 6 | 12 | 18 | 24 | 30 | 35 |

| AD Ø mm | a in Grad | | | | | |
|---------------|-----------|----|----|----|----|----|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 6 | 8 |
| | R | R | R | R | R | R |
| | mm | mm | mm | mm | mm | mm |
| 180.0 | 3 | 6 | 9 | 13 | 19 | 25 |
| 200.0 | 4 | 7 | 11 | 14 | 21 | 28 |
| 219.1 | 4 | 8 | 12 | 15 | 23 | 31 |
| 244.5 | 4 | 9 | 13 | 17 | 26 | 34 |
| 250.0 | 4 | 9 | 13 | 17 | 26 | 35 |
| 267.0 | 5 | 9 | 14 | 19 | 28 | 37 |
| 273.0 | 5 | 10 | 14 | 19 | 29 | 38 |
| 304.0 | 5 | 11 | 16 | 21 | 32 | 42 |
| 323.9 | 6 | 11 | 17 | 23 | 34 | 45 |
| 355.6 | 6 | 12 | 19 | 25 | 37 | 50 |
| 406.4 | 7 | 14 | 21 | 28 | 43 | 57 |
| 457.2 | 8 | 16 | 24 | 32 | 48 | |
| 508.0 | 9 | 18 | 27 | 36 | 53 | |
| 559.0 | 10 | 20 | 29 | 39 | 59 | |
| 575.0 | 10 | 20 | 30 | 40 | | |
| 609.6 | 11 | 21 | 32 | 43 | | |
| 711.2 | 12 | 25 | 37 | 50 | | |
| 762.0 | 13 | 27 | 40 | 53 | | |
| 812.8 | 14 | 28 | 43 | 57 | | |
| 914.4 | 16 | 32 | 48 | | | |
| 1'016.0 | 18 | 36 | 53 | | | |
| 1'117.6 | 20 | 39 | 59 | | | |
| 1'219.2 | 21 | 43 | | | | |
| 1'320.8 | 23 | 46 | | | | |
| 1'422.4 | 25 | 50 | | | | |
| 1'524.0 | 27 | 53 | | | | |
| 1'625.6 | 28 | 57 | | | | |
| 1'727.2 | 30 | | | | | |
| 1'828.8 | 32 | | | | | |
| 1'930.4 | 34 | | | | | |
| 2'032.0 | 36 | | | | | |

3.11 Mindestwandstärke für Edelstahl- und Kupfernickel-Rohre

Das progressive Verankerungsprinzip der STRAUB-GRIP Kupplungen erfordert eine gewisse Mindestwandstärke der zu verbindenden Rohre.

| Ø in mm | Mindestwandstärken für PS | |
|---------|--|---|
| | Edelstahl STRAUB-GRIP-L/ STRAUB-METAL-GRIP | CuNi10 Fe (DIN) CuNi10 Mn1Fe (ISO) Legierung Nr. 706 STRAUB-GRIP-L |
| 26.9 | 1.5 mm | 1.5 mm |
| 30.0 | 1.5 mm | 1.5 mm |
| 33.7 | 1.5 mm | 1.5 mm |
| 38.0 | 1.5 mm | 2.0 mm |
| 42.4 | 1.5 mm | 2.0 mm |
| 44.5 | 1.5 mm | 2.0 mm |
| 48.3 | 1.5 mm | 2.0 mm |
| 54.0 | 1.5 mm | 2.0 mm |
| 57.0 | 1.5 mm | 2.0 mm |
| 60.3 | 1.5 mm | 2.0 mm |
| 73.0 | 2.0 mm | 2.0 mm |
| 76.1 | 2.0 mm | 2.0 mm |
| 84.0 | 2.0 mm | 2.0 mm |
| 88.9 | 2.0 mm | 2.0 mm |
| 100.6 | 2.0 mm | 2.3 mm |
| 101.6 | 2.0 mm | 2.3 mm |
| 104.0 | 2.0 mm | 2.3 mm |
| 104.8 | 2.0 mm | 2.3 mm |
| 108.0 | 2.0 mm | 2.3 mm |
| 114.3 | 2.0 mm | 2.3 mm |
| 127.0 | 2.3 mm | 3.0 mm |
| 129.0 | 2.3 mm | 3.0 mm |
| 130.2 | 2.3 mm | 3.0 mm |
| 133.0 | 2.3 mm | 3.0 mm |
| 139.7 | 2.3 mm | 3.0 mm |
| 141.3 | 2.3 mm | 3.0 mm |
| 154.0 | 2.3 mm | 3.0 mm |
| 159.0 | 2.3 mm | 3.0 mm |
| 168.3 | 2.3 mm | 3.5 mm |
| 193.7 | 3.0 mm | 3.5 mm |
| 219.1 | 3.0 mm | 3.5 mm |

Gemäss ISO- und IACS-URP ½ Normen.

Für andere Rohrdurchmesser, abweichende Rohrmaterialien und Druckwerte sowie geringere Rohrwandstärken wenden Sie sich bitte an die STRAUB-Anwendungstechnik.